

Рекомендовані програми відпалу на печач ТЕРМОДЕНТ Т-07, Т05М, Т04М, ТП-02 **Emotions** (Микротех Дентал)
08.06.2015

Назва відпалу	Т сушки °С	Час сушки 1-ий етап хв:сек.	Час сушки 2-ий Етап хв:сек.	Температура стартова °С	Час витримки старт. хв:сек	Швидкість нагріву °С/хв	Температура висока °С	Витримка Т високої хв:сек.	Швидкість охолодження °С/хв	Температура відкриття °С	Час відкриття хв:сек.	Температура включення вакууму °С	Температура виключення вакууму °С	Витримка вакууму хв:сек.	Рівень вакууму мм.рт.ст
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
NE Bonder	460	06:00	01:00	460	01:00	80	980	02:00	60	975*	00:10 *	520	979	00:00	30
MC Pwd (порошок) Oraquer- 1	500	04:00	01:00	500	01:00	85	945	02:00	60	940*	00:10 *	550	944	00:00	30
MC Pwd (порошок) Oraquer -2	500	04:00	01:00	500	01:00	85	935	01:00	60	930*	00:10 *	550	934	00:00	30
MC Paste Oraquer -1	500	06:00	01:00	500	01:00	80	945	01:30	60	940*	00:10 *	550	944	00:00	30
MC Paste Oraquer -1	500	06:00	01:00	500	01:00	80	935	01:00	60	930*	00:10 *	550	934	00:00	30
MC SHOULDER	500	04:00	01:00	500	01:00	75	925	01:00	60	920*	00:10 *	550	924	00:00	30
MC Дентин 1	500	05:00	01:00	500	00:00	60	920	00:00	60	900*	00:10 *	550	900	00:00	30
MC Дентин 2	500	04:00	01:00	500	00:00	60	910	00:00	60	900*	00:10 *	550	890	00:00	30
MC Glaze	500	01:00	01:00	500	00:00	45	880	01:00	60	875*	00:10 *	1200	-	-	OFF
MC CORR.	500	01:00	01:00	500	00:00	45	800	01:00	60	795*	00:10 *	550	799	00:00	30
Emotion ZrO2 відпал каркасу (восстановительный)	400	20	10	400		65	1050	10:00	25	750	00:10	1200	1200	-	OFF
ZrO2 лайнер	450	05:00	01:00	450	01:00	45	890	01:00	60	800	00:10	451	889	00:00	
ZrO2 плечо	450	03:00	01:00	450	01:00	45	860	01:00	60	800	00:10	451	859	00:00	
ZrO2 дентин 1	450	05:00	01:00	450	01:00	45	820	01:00	60	800	00:10	451	819	00:00	

ZrO2 дентин 2	450	05:00	01:00	450	01:00	45	810	01:00	60	800	00:10	451	809	00:00	
ZrO2 глазурь	480	01:00	01:00	480	01:00	45	800	01:00	60	799	00:10	1200	-	-	OFF
ZrO2 корректировка	450	03:00	01:00	450	00:00	45	780	01:00	60	775	00:10	451	799	00:00	

*Параметры быстрого охлаждения (температура открывания и время открывания) приведены для сплава с КТР=от 13,8 до 14,1. Для КТР= от 14,1 до14,4 и в зависимости от количества обжигаемых единиц время охлаждения от 0 до 2 минут. Для КТР от 14,5 до 14,9 медленное охлаждение от 5 минут.